



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

ДО
„СТРАТУС ЛАЙТ“ ООД
(Бенефициент- наименование)
ГР. РУСЕ, УЛ. «НИКОЛАЕВСКА» 25
(Адрес на бенефициента)

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
“Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на производствено оборудване по следните обособени позиции:

Обособена позиция 1: Автомат за насищане на печатни платки – 1бр;

Обособена позиция 2: Безоловна пещ за спояване – 1бр;

Обособена позиция 3: Безоловна спояваща машина по технология „Спойка вълна“ за DIP елементи – 1 бр.;

Обособена позиция 4: CNC диспенсър за лепила и силикони – 1 бр;

Обособена позиция 5: CNC диспенсър за двуконпонентни полиуретани – 1 бр;

Обособена позиция 6: 3D принтер – 1 бр.;

Обособена позиция 7: Комплект от две интегрирани сфери, Спектрорадиометър – 1бр;

Обособена позиция 8: Гониофотометър – 1 бр;

Обособена позиция 9: Тестер за LED драйвер – 1 бр.

Обособена позиция 10: Генератор за електрически импулси до 10kV – 1бр.;

Обособена позиция 11: Фибро лазер за метал 1250x2500мм – 1бр.

Обособена позиция 12: Фибро лазер за гравирание 100x100мм – 1 бр;

Обособена позиция 13: CO2 лазер -1 бр.;

Обособена позиция 14: CNC автоматична машина за огъване на профили и листов метал – 1 бр;

Обособена позиция 15: Лазерен заваръчен апарат 300W – 1 бр;

Обособена позиция 16: Цифров 4 канален осцилокоп 200mHZ – 1бр.;

Обособена позиция 17: Апарат DC Електронен товар – 1бр

за Обособена позиция №.....

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,

тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____

регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,

ЕИК /Булстат: _____,

представявано от _____, в качеството му на

_____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

Проект BG16RFOP002-2.040-1488-C01 “Подобряване на производствения капацитет на "Стратус лайт" ООД”, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Стратус лайт“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на производствено оборудване по следните обособени позиции:

Обособена позиция 1: Автомат за насищане на печатни платки – 1бр;

Обособена позиция 2: Безоловна пещ за спояване – 1бр;

Обособена позиция 3: Безоловна спояваща машина по технология „Спойка вълна” за DIP елементи – 1 бр.;

Обособена позиция 4: CNC диспенсър за лепила и силикони – 1 бр;

Обособена позиция 5: CNC диспенсър за двуконпонентни полиуретани – 1 бр;

Обособена позиция 6: 3D принтер – 1 бр.;

Обособена позиция 7: Комплект от две интегрирани сфери, Спектрорадиометър – 1бр;

Обособена позиция 8: Гониофотометър – 1 бр;

Обособена позиция 9: Тестер за LED драйвер – 1 бр.

Обособена позиция 10: Генератор за електрически импулси до 10kV – 1бр.;

Обособена позиция 11: Фибро лазер за метал 1250x2500мм – 1бр.

Обособена позиция 12: Фибро лазер за гравирание 100x100мм – 1 бр;

Обособена позиция 13: CO2 лазер -1 бр.;

Обособена позиция 14: CNC автоматична машина за огъване на профили и листов метал – 1 бр;

Обособена позиция 15: Лазерен заваръчен апарат 300W – 1 бр;

Обособена позиция 16: Цифров 4 канален осцилокоп 200mHZ – 1бр.;

Обособена позиция 17: Апарат DC Електронен товар – 1бр

За обособена позиция №.....

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. _____
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).



ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на „Стратус лайт” ООД <i>(наименование на бенефициента)</i>	Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i>	Забележка
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</p> <p>Обособена позиция 1: Автомат за насищане на печатни платки – 1бр:</p> <ul style="list-style-type: none">- 4 глави+вижън камери,- капацитет до 10 000 елемента на час без и до 5000 елемента на час с визуален контрол.- Работна площ 350x400 мм.- Точност на позициониране >0,02мм.- Работа с елементи от 0201, BGA, SOP, TQFP.- Автоматично, ръчно и механично програмиране;- Работна маса;- Монитор;- Вакуумни нозели -10бр. <p>Обособена позиция 2: Безоловна пещ за спояване – 1бр:</p> <ul style="list-style-type: none">- Размер на печатните платки <300мм.- Тунел за подгриване и спояване 960мм.- 5 електронно контролирани температурни зони;- регулиране на скоростта,- светофар;- Работна маса <p>Обособена позиция 3: Безоловна спояваща машина по технология „Спойка вълна” за DIP елементи – 1 бр.:</p> <ul style="list-style-type: none">- Стартова мощност 16kW,- работна мощност 4 kW,- дължина на тунела за подгриване>700мм.;		



<p>- междинно електрическо табло.</p> <p>Обособена позиция 4: CNC диспенсър за лепила и силикони – 1 бр:</p> <ul style="list-style-type: none">- Автоматичен прецизен пневматичен диспенсър за еднокомпонентни лепила силикони и защитни покрития с работна площ 300x300 мм.;- Танкове 300 и 2600ml. <p>Обособена позиция 5: CNC диспенсър за двуконпонентни полиуретани – 1 бр:</p> <ul style="list-style-type: none">- Автоматичен прецизен диспенсър за двуконпонентни полиуретани, с работна площ 700x700;- Танкове 2x20л. <p>Обособена позиция 6: 3D принтер – 1 бр.:</p> <ul style="list-style-type: none">- 3D принтер за прототипиране с работна площ 300x300x500мм.;- 2 магазина за консумативи. <p>Обособена позиция 7: Комплект от две интегрирани сфери, Спектрорадиометър – 1бр:</p> <ul style="list-style-type: none">- Интегрирана фотометрична сфера с диаметър 1,50м.- Интегрирана фотометрична сфера за SMD светодиоди с диаметър 0,3м.- Спектрорадиометър 380-780nm;- 2 фиброоптични кабела;- Захранване. <p>Обособена позиция 8: Гониофотометър – 1 бр:</p> <ul style="list-style-type: none">- Автоматичен гониометър с размер за захващане 1600мм.- максимално тегло на светлинния източник 40кг.;- -светлинен източник;- Стандартен рак 19”;- Софтуер. <p>Обособена позиция 9: Тестер за LED драйвер – 1 бр:</p>		
---	--	--



<ul style="list-style-type: none">- Електронен тестер за захранвания с константен изходящ ток с генериране на графични и текстови файлове;- Софтуер за работа. <p>Обособена позиция 10: Генератор за електрически импулси до 10kV – 1бр.:</p> <ul style="list-style-type: none">- Генератор на електрически импулси-токови удари до 10kV,- интерфейс,- 7" цветен дисплей,- програмиране на до 9999 импулса;- интерфейсни и силови проводници. <p>Обособена позиция 11: Фибро лазер за метал 1250x2500мм – 1бр:</p> <ul style="list-style-type: none">- Фибро лазер за метал 1kW;- с работна площ 1250x2500мм.- Ротационна приставка тръби и профили. <p>Обособена позиция 12: Фибро лазер за гравирание 100x100мм – 1 бр:</p> <ul style="list-style-type: none">- Фибро лазер за гравирание на метал с мощност 20W;- работна площ 100x100мм.;- Ротационна приставка;- Софтуер за работа. <p>Обособена позиция 13: CO2 лазер -1 бр.:</p> <ul style="list-style-type: none">- Работна площ 900x1200мм.- Възможноат за гравирание на PMMA, стъкло, дърчо и други;- Ротационна приставка. <p>Обособена позиция 14: CNC автоматична машина за огъване на профили и листов метал – 1 бр:</p> <ul style="list-style-type: none">- Автоматична програмируема машина за огъване на алуминиеви профили, а също и на листов метал;- работна ширина до 125мм.;- Приспособления за рязане. <p>Обособена позиция 15: Лазерен</p>		
--	--	--



<p>заваръчен апарат 300W – 1 бр:</p> <ul style="list-style-type: none">- Възможност за заваряване на черна и неръждаема стомана и др. Сплави;- Приспособление за захващане <p>Обособена позиция 16: Цифров 4 канален осцилокоп 200mHZ – 1бр.:</p> <ul style="list-style-type: none">- Цифров 4 канален осцилокоп 200mHZ- 8 инчов дисплей;- 4 сонди. <p>Обособена позиция 17: Апарат DC Електронен товар – 1бр:</p> <ul style="list-style-type: none">- Правотоков електронен товар;- Възможност за работа от 0-150V;- 300W.- 4 сонди.		
<p>Срок на доставка минимален срок на доставка - 10 дни, но не по-късно от датата на приключване на ДБФП – 22.12.2021г.</p>		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо):</p> <ul style="list-style-type: none">- Гаранционен сервиз : минимум 12 месеца; максимален срок – 60 месеца		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо):</p> <p>Приложена техническа спецификация и съответните придружителни документи за машините – технически характеристики на производителя, гаранционна карта.</p> <p>Всички горепосочени документи трябва да се представят на български език.</p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо).</p>		



НЕПРИЛОЖИМО		
Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). Изпълнителят се задължава да извърши монтаж, пуск в експлоатация и фина настройка на машините.		
Други: НЕПРИЛОЖИМО		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва:

1. **Авансово плащане в размер на 40%** от стойността на договора, в срок от 10 работни дни, считано от датата на сключване на договора и издаване на фактура за плащане;

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.



2. **Междинно плащане в размер на 40%** от стойността на договора, в срок от 10 работни дни, считано от датата на експедиция на машината и след издаване на първични счетоводни документи,
3. **Балансово плащане, в размер на 20%** от стойността на договора, при доставка и подписване на окончателните протоколи за извършване на доставката и тестване на машините в производствените помещения на Дружеството, в срок от 10 работни дни след датата на подписване на приемо-предавателни протоколи и издаване на фактура за плащане.

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде ~~единичната~~/общата цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем ~~общата~~/единичната цена в съответствие с ~~единичната~~/общата цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (*ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители*);
6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. (*когато се предвижда участието на подизпълнители*);
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)