



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В провежданите процедури за определяне на изпълнител по чл.51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016 г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която може да включва :

1. **Най-ниска цена**”, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва само и единствено на база предложена цена (ед.цена и/или обща стойност);

2. **“Ниво на разходите“**

3. **Оптимално съотношение качество-цена**

При определяне на изпълнител чрез критерии „Ниво на разходите“ и „Оптимално съотношение качество-цена“ класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избрани тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

Всеки възложител има право да избира вида, броя и относителната тежест на показателите, които ще формират най-изгодната за него оферта, при спазване на изискванията и забраните, следващи от чл. 3, ал. 4 – 10, ал. 16 и ал. 18 и чл. 4 от ПМС № 160/01.07.2016 г.

При определяне на индивидуалните показатели в тези критерии, възложителят следва да се съобрази с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. За всеки предварително определен показател, възложителят определя максимално възможния брой точки и относителната му тежест, а когато това е обективно невъзможно, ги подрежда по важност в низходящ ред.

Максимално възможният брой точки за всеки показател следва да бъде определен еднакъв за всички, а относителните тегла могат да бъдат с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.

В процедура за избор на изпълнител с предмет: **Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на производствено оборудване по следните обособени позиции:**

Обособена позиция 1: Автомат за насищане на печатни платки – 1бр;

Обособена позиция 2: Безоловна пещ за спояване – 1бр;

Обособена позиция 3: Безоловна спояваща машина по технология „Спойка вълна” за DIP елементи – 1 бр.;

Обособена позиция 4: CNC диспенсър за лепила и силикони – 1 бр;

Обособена позиция 5: CNC диспенсър за двуконпонентни полиуретани – 1 бр;

Обособена позиция 6: 3D принтер – 1 бр.;

Обособена позиция 7: Комплект от две интегрирани сфери, Спектрорадиометър – 1бр;

Обособена позиция 8: Гониофотометър – 1 бр;

Обособена позиция 9: Тестер за LED драйвер – 1 бр.

Проект BG16RFOP002-2.040-1488-C01 “Подобряване на производствения капацитет на “Стратус лайт” ООД”, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Стратус лайт“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



- Обособена позиция 10: Генератор за електрически импулси до 10kV – 1бр.;**
Обособена позиция 11: Фибро лазер за метал 1250x2500мм – 1бр.
Обособена позиция 12: Фибро лазер за гравирание 100x100мм – 1 бр.;
Обособена позиция 13: CO2 лазер -1 бр.;
Обособена позиция 14: CNC автоматична машина за огъване на профили и листов метал – 1 бр.;
Обособена позиция 15: Лазерен заваръчен апарат 300W – 1 бр.;
Обособена позиция 16: Цифров 4 канален осцилокоп 200mHZ – 1бр.;
Обособена позиция 17: Апарат DC Електронен товар – 1бр.

по договор за безвъзмездна финансова помощ BG16RFOP002-2.040-1488-C01 по оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, процедура за предоставяне на безвъзмездна финансова помощ BG16RFOP002-2.040 „Подобряване на производствения капацитет в МСП“, оценката на офертите ще се извършва на база оптимално съотношение цена-качество и икономически най-изгодна оферта. Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ – (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

Настоящата методика ще се прилага за всички обособени позиции, като ще се извърши отделна оценка и класиране на офертите, получени за всяка една от обособените позиции.

Участник, получил най-висока комплексна оценка се класира на първо място.

При еднаква комплексна оценка за изпълнител се избира участникът с по-висока оценка за Показател 1 – Предложена цена.

Показатели за определяне на комплексна и начин на оценяване:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена - П 1	45%	10	Тц.
2. Срок на доставката - П 2	25%	10	Тс.д.
3. Условия на гаранционен сервиз - П 3	30%	10	Тг.с.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Проект BG16RFOP002-2.040-1488-C01 “Подобряване на производствения капацитет на "Стратус лайт" ООД”, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Стратус лайт“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,45.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 10 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „10” е максималните точки по показателя ;
- „ C_{\min} ” е най-ниската предложена цена ;
- „ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,45, \text{ където:}$$

- „0,45” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – “Срок на доставката”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,25.

Максималният брой точки получава офертата на участника, предложил най-кратък срок на доставка. Минимален срок за доставка – 10 дни, но не по-късно от датата на приключване на ДБФП – 22.12.2021г.

Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткия срок на доставка по следната формула:

$$T_{с.д.} = 10 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „10” е максималните точки по показателя ;
- „ C_{\min} ” е най-краткия предложен срок от всички предложени на допуснати участници;
- „ C_n ” е предложения срок на n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

Проект BG16RFOP002-2.040-1488-C01 “Подобряване на производствения капацитет на “Стратус лайт” ООД”, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Стратус лайт“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



$P_2 = T \text{ с.д.} \times 0,25$, където:

- „0,25” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – “Условия на гаранционен сервиз - П 3”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,30.

Максималният брой точки получава офертата на участника, предложил най-дълъг срок на гаранционен сервиз – минимум 12 месеца, максимален срок – 60 месеца.

Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткия срок на доставка по следната формула:

$$T_{\text{г.с.}} = 10 \times \frac{C_n}{C_{\text{max}}}, \text{ където:}$$

- „10” е максималните точки по показателя ;
- „ C_{max} ” е най-дългия предложен срок от всички предложени на допуснати участници;
- „ C_n ” е предложения срок на n-я участник.

Точките по третия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P_3 = T \text{ с.д.} \times 0,30$, където:

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = P_1 + P_2 + P_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.